

Willkommen im Team als

## *Leiter Großkredite (m/w/d)*

Rosenheim - Vollzeit/Teilzeit

Unser Haus zählt mit einer Bilanzsumme von rund 5 Mrd. Euro zu den größten Genossenschaftsbanken in Deutschland. Wir bieten sowohl für Privat- als auch für Firmenkunden ein umfassendes Portfolio für Finanzdienstleistungen an, das individuell auf die Bedürfnisse unserer Kundinnen und Kunden zugeschnitten ist.

### Ihre Herausforderungen

- Sie leiten unsere Abteilung Großkredite und verantworten ein Kreditvolumen von ca. 1.7 Mrd. Euro
- Ihnen obliegt die organisatorische Weiterentwicklung der Abteilung sowie der Kreditprozesse
- Sie begleiten Ihre Mitarbeiter/-innen in ihrer persönlichen und fachlichen Weiterentwicklung
- Sie votieren und genehmigen Kreditengagements
- Sie überwachen die Kreditrisiken und wirken bei der Steuerung unseres Kreditportfolios mit
- Sie sind Unterstützer der Markt- und Fachbereiche in allen Fragen des Kreditgeschäftes und leiten die dazu notwendigen Kundengespräche

### Ihre Persönlichkeit

- Sie haben ein sicheres Auftreten und ein gutes Verhandlungsgeschick, insbesondere ggü. großen Firmenkunden, Bauträgern etc.
- Sie besitzen eine hohe Prozess- und Organisationskompetenz
- Eine ausgeprägte Kommunikations- und Durchsetzungsstärke, ergänzt um eine schnelle Auffassungsgabe und Entscheidungsfreude ist Ihre Stärke
- Sie verfügen über ein analytisches sowie markt- und kundenorientiertes Denkvermögen
- Sie besitzen die Fähigkeit zur kooperativen und zielorientierten Zusammenarbeit sowie eine stark ausgeprägte soziale Kompetenz
- Es fällt Ihnen leicht, mit unterschiedlichen Persönlichkeiten zu kommunizieren und Sie arbeiten gerne im Team

### Ihre Fachkompetenz

- Sie können ein betriebswirtschaftliches Studium oder eine vergleichbare Ausbildung vorweisen
- Sie verfügen über ein sehr hohes betriebswirtschaftliches Knowhow sowie eine langjährige Ausübung von Kreditkompetenzen, insbesondere bei anspruchsvollen Firmenkundenkreditengagements
- Sie besitzen fundierte Kenntnisse im Kreditbereich einschließlich des Sicherheitenrechts und der Bilanzanalyse
- Eine mehrjährige Erfahrung in der Führung von Mitarbeiter/-innen ist von Vorteil

### Unser Angebot an Sie

- Als Mitglied der ersten Führungsebene berichten Sie direkt an den Vorstand
- Sie leiten ein motiviertes und leistungsfähiges Team
- Hervorragende Zukunftsperspektiven für eine langfristige Zusammenarbeit
- Eigenständiges und eigenverantwortliches Arbeiten
- Maßnahmen zur Gesundheitsförderung sowie zahlreiche Benefits einer starken Genossenschaftsbank
- Individuelle Weiterbildungsangebote sowie Personalentwicklung und Coaching
- Flexible Arbeitszeiten und Vergütung der Qualifikation entsprechend

### Werden Sie ein Teil unseres Teams

**Volksbank Raiffeisenbank**

**Rosenheim-Chiemsee eG**

Personalmanagement, Frau Dr. Christin Ehrlich

Tegernseestr. 20, 83022 Rosenheim

christin.ehrlich@vb-rb.de

*Wir freuen uns auf Ihre  
Bewerbung!*